



SOLDADORAS INVERTER

5 REGLAS DE ORO

1. RESPETAR EL RANGO DE INTENSIDAD(40 Amperes por mm de electrodos)

Diametro de electrodo	Amperaje Máximo	Diametro de electrodo	Amperaje Máximo
1.6mm	60AMP.	3.2mm	120AMP.
2.0mm	80AMP.	4.0mm	160AMP.
2.5mm	100AMP.	5.0mm	200AMP.

2. RESPETAR EL CICLO DE TRABAJO DE LA MÁQUINA

Ciclo de trabajo:Ej. 160AMP al 100% = Trabajo continuo.
Ej. 200AMP al 60%= En 10 min trabajo, 6 minutos de uso,
4 minutos de reposo.

3. POSTERIOR AL CICLO DE TRABAJO

Mantener encendido durante 15min.
Permite que la máquina se guarde fría.

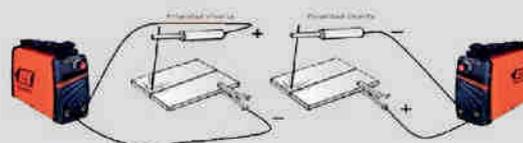
4. SEGURIDAD

MÁSCARA:
Evita los rayos gama que afectan a la visión

GUANTES:
Evita que los rayos ultravioletas quemem la piel/tendones de la mano.

5. RESPETAR LA POLARIDAD

Ambas polaridades sólo utilizadas para el electrodo 6013 punta azul, el resto de los electrodos consulte con su ferretero.



DELANTAL CON PLOMO O GOMA EMPLOMADA: Evita el deterioro de los genitales (consecuencias graves para el sistema nervioso central)



PROCESOS DE SOLDADURA Y CORTES



MMA
Por Electrodo

MIG-MAG
Rollo de alambre y gas inerte

TIG
Por electrodo no consumible (Aporte) Gas inerte

TEC. TRADICIONAL VS TEC. INVERTER

Regulación de amperaje limitado Rango de material pobre	Regulación de amperaje ilimitado Rango de material amplio
Fifcíl arranque y continuidad de soldadura	Fácil arranque y continuidad de soldadura
Ciclo de trabajo limitado	Ciclo de trabajo muy amplio
Consumo de electricidad alto	Consumo de electricidad bajo
Gran tamaño y peso	Muy liviano y pequeño
Difícil de transportar	Fácil de transportar
Arco de soldadura comun	Arco estable de C.Continúa.

INTENSIDADES DE SOLDADURA

DÍAMETRO ELECTRODO	CORRIENTE SOLDADURA
1.6MM	40-60AM
2.0MM	60-80AMP
2.5MM	70-90AMP
3.25MM	90-130AMP
4.00MM	130-160AM
5.00MM	150-220AM

TIPOS DE ELECTRODOS Y CARACTERÍSTICAS

RUTILO	La escoria, compuesta por óxido de titanio, es muy densa y viscosa. Son de fácil cebado y manejo del arco. Fusión suave. Cordón de soldadura muy regular y de muy buen aspecto. Especialmente indicado para posiciones difíciles, como el acero.
BÁSICOS	Escoria densa de aspecto brillante y no muy abundante. El metal de soldadura es muy resistente a la fisuración. Utilizado para estructuras rígidas. Se recomienda utilizar equipos de corriente continua.
CELULÓSICOS	La escoria está formada por sustancias orgánicas que generan gran cantidad de gases, que proporcionan un gran recubrimiento al baño de fusión efectuando una gran penetración al proceso. Su aplicación se basa sobretodo al soldo de tuberías en vertical descendente. Normalmente precisan corriente continua y polaridad directa.
ÁCIDOS	Son unos electrodos de velocidad de fusión elevada y de gran penetración. Se utilizan con metales base con buena soldabilidad, contenidos muy bajos de azufre, fósforo y carbono. Especialmente indicados para posición

MMA

NUESTRO SOLDEO POR ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO ES UN PROCESO EN EL QUE LA FUSIÓN DEL METAL SE PRODUCE GRACIAS AL CALOR GENERADO POR UN ARGO ELÉCTRICO ESTABLECIDO ENTRE EL EXTREMO DE UN ELECTRODO REVESTIDO Y EL METAL BASE DE UNA UNIÓN A SOLDAR, GENERANDO UNA UNIÓN PERFECTA.



1
MONOFÁSICA

▲
**SOLDADORA MMA
SMART-160CEL**



Tensión: 220V 50Hz
Potencia de salida: 5.6kw
P.de salida continua: 160Amp
Peso: 10Kg

**DESARROLLADA
ESPECIALMENTE
PARA ELECTRODOS
CELULÓSICOS**

Ciclo de trabajo: 25%-160A
/100%-80A
R. de soldadura: 10~160A
Electrodos: Hasta 4mm
Tensión en vacío: 92V

ELECTRODOS ▲



Alta penetración. Fácil aplicación en toda posición logrando óptima calidad en la unión. La ideal para estructuras metálicas en general, chapas finas, caldería en general, equipamiento agrícola y todo tipo de soldaduras.

LQ6013/160

Posición de soldadura: Todas
T. de corriente: CA-CC(+)
Diámetro: 1.60mm
Intensidad: 35/50

LQ6013/250

Posición de soldadura: Todas
T. de corriente: CA-CC(+)
Diámetro: 2,50mm
Intensidad: 50/90

LQ6013/200

Posición de soldadura: Todas
T. de corriente: CA-CC(+)
Diámetro: 2,00mm
Intensidad: 45/60

LQ6013/325

Posición de soldadura: Todas
T. de corriente: CA-CC(+)
Diámetro: 3,25mm
Intensidad: 90/130



3
TRIFÁSICA

▲
**SOLDADORA MMA
INVERTER RECTIFICADORA
MMA-400**



Voltaje: 380V 50Hz
Potencia de salida continua: 400Amp
Ciclo de trabajo: 60%-400A/100%-310A
Protector térmico.
Turbo ventilado

**APTA PARA
ELECTRODOS
CELULÓSICOS**

Rango de
soldadura: 40~400A
Peso: 18Kg
Electrodos: 1,6-5mm

1 CAJA DE 25 BOLSAS DE 1 KILO



CARACTERÍSTICAS/

El material de aporte se obtiene por la fusión del electrodo en forma de pequeñas gotas. La protección se obtiene por la descomposición del revestimiento en forma de gases y en forma de escoria líquida que flota sobre el baño de fusión y, posteriormente, solidifica.

Equipo de soldadura

El equipo que se utiliza en el proceso de soldadura es una fuente de energía que modifica los parámetros que tenemos en la red (Ej. 220V/50hz) a los necesarios para que un electrodo se funda correcta y homogéneamente. Transformadores. Modifican los parámetros voltaje

(V) e intensidad (A) pero continua suministrando corriente alterna (AC) -Rectificadores - INVERTER. Consumen corriente alterna y a la vez que modifican los parámetros voltaje (V) e intensidad (A) también rectifican la corriente que pasa de corriente alterna (AC) a corriente continua (DC).

Electrodos

El elemento fundamental de este proceso es el electrodo, que establece el arco, protege el baño de fusión que, al consumirse, produce la aportación de material que, unido al material fundido del metal base, va a constituir la soldadura.

IRON

NUESTRA LÍNEA IRON PERTENECE A LA QUINTA GENERACIÓN DE SOLDADORAS INVERTER. CUENTA CON POWER CONTROL BOARD, QUE PROTEGE A LA SOLDADORA EN CASO DE PRODUCIRSE ALTA O BAJA TENSIÓN. ÚNICA EN SU TECNOLOGÍA INVERTER, EFICAZ Y Y CON EXTREMA DURABILIDAD.



SOLDADORA INVERTER IRON-100

Tensión: 220v 50Hz
 Ciclo de trabajo: 30%80A
 Tensión sin carga: 65V
 Corriente de entrada clasificada: 16A
 Rango de corriente de salida: 20~80A
 Capacidad de entrada clasificada: 3.5Kw
 Especial para electrodo : de más de 2mm
 Peo: 3Kg



SOLDADORA INVERTER IRON-150

Voltaje: 220v 50Hz
 Ciclo de trabajo: 40%120A
 Rango de corriente de salida: 20~120A
 Capacidad de cable: 12,5 mm x 1,50 mtrs.
 Especial para electrodo: 2.5mm

Clase de aislamiento: Ip21s
 Fase eléctrica, monofásica.
 Tipo de soldadura : MMA.
 Peso: 5Kg



- 01** El PCB reduce la interferencia de enrejado de alambre electrificado.
- 02** Evita que las tormentas eléctricas ocasionen daños en la soldadora.
- 03** Reduce la exposición de la máquina de soldar a la interferencia y a la radiación de otros equipos.
- 04** Protege a la soldadora en caso de producirse baja/alta tensión.
- 05** El PCB mejora el impacto de las fluctuaciones de la red eléctrica en la soldadora.



1
MONOFÁSICA

SOLDADORA INVERTER IRON-180

Tensión: 220v 50Hz
Ciclo de trabajo: 40% 160A
Especial para electrodo: 3.25mm
Rango de corriente: 20-160A
Peso: 5Kg

ANTI
STICK180
AMP 220
VOLT

SOLDADORA INVERTER IRON-250

Tensión: 220v 50Hz
Ciclo de trabajo: 40% 180A / 100% 114A
Especial para electrodo: 4mm
Rango de corriente: 20-180A
Amperaje: 10 a 180 AMP.

180
AMP220
VOLTANTI
STICK

Clase de aislamiento: Ip21s.
Fase electrica, monofásica
Tipo de soldadura : MMA.
Función TIG Raspaje
Peso: 5Kg



SOLDADORA INVERTER IRON-300

Tensión: 220V 50Hz
Energía de entrada
Clasificada: 7.5KW
Corriente de entrada clasificada: 34A
Voltaje sin descarga: 66V
Rango de corriente
de salida :20%-220A
Ciclo de trabajo: 60%-200A
Función TIG Raspaje

Frecuencia: 85%
Clase de protección: IP 21S
Clase de aislamiento:
H Aislado
Tamaño de electrodo:
1.6-5.0 mm
Peso: 5.6Kg

ANTI
STICK220
AMP 220
VOLTVENTILADOR DE
REFRIGERACIÓN

IRON-300

WATER
PROOFULTRA
RESISTENTE+
PROFESIONAL
ACCESORIO: Maletín

CARACTERÍSTICA

La soldadora IRON utiliza IGBT importados y diodos de recuperación rápida como principales componentes eléctricos. Se complementa con una placa PCB principal especialmente desarrollado. Además, la regulación uniforme de la corriente de soldadura, ha sido diseñado para garantizar que el arco alcance una buena adaptabilidad en el proceso de soldadura. Sus rasgos perfectos de protección dinámica aseguran que se trata de un uso seguro y confiable.

CUENTA CON:

Un elevado ciclo de trabajo del 60% 200A, Realiza una operación de menor costo, más portátil. Tiene excelentes propiedades de arco y la transferencia de solución de gotas; más protecciones de sobrecalentamiento, sobre-voltaje, sobre-corriente. Por último, tiene una conexión rápida, conveniente para la salida de una manera rápida, segura, y estable.

MIG-MAG

NUESTRO SOLDEO POR ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO ES UN PROCESO EN EL QUE LA FUSIÓN DEL METAL SE PRODUCE GRACIAS AL CALOR GENERADO POR UN ARCO ELÉCTRICO ESTABLECIDO ENTRE EL EXTREMO DE UN ELECTRODO REVESTIDO Y EL METAL BASE DE UNA UNIÓN A SOLDAR, GENERANDO UNA UNIÓN PERFECTA.



SOLDADORA MIG /MAG

MIG-195P

Tensión: 220V 50Hz
Potencia de salida: 7.5Kw
Ciclo de trabajo MIG: 100% ~ 180A / 35%~100A
Rango de soldadura: 40~180A
Clase de aislamiento: H
Rollo de alambre: 5Kg
Diámetro de alambre: Hasta 0.8mm
Apta para soldar sin gas

INCLUYE
ACCESORIOS



SOLDADORA MIG-MAG

EUROMIG-195P

Tensión: 220V 50Hz
Votaje sin carga: 23-38V
Capacidad de entrada: 4Kw
Ciclo de trabajo nominal: 10% ~180A 35% ~100A
Rango de corriente: 40~180A
Clase de aislamiento: H
Rollo de alambre: 5Kg
Diámetro de alambre: Hasta 0.9mm
Apta para soldar sin gas



INCLUYE:
Selector
Antorcha con
Acople Euro

Motodevanador
Reforzado



FUNCIÓN
DUAL

SOLDADORA MIG INVERTER DUAL

STARMIG-250

Tensión: 220V 50Hz
Ciclo de trabajo MIG: 100% ~180A
Ciclo de trabajo MMA: 100% ~ 180A
Rango de soldadura: 10~250A
Diámetro de alambre: 0.6-1.2mm
Rollo de alambre de 15Kgs
Diámetro de electrodo: Hasta 5mm
Función DUAL: MIG/MMA/TIG RASPAJE



INCLUYE:
Regulador digital y
devanador metálico
Acople euro



FUNCIÓN
DUAL

SOLDADORA INVERTER

EVO MIG-220

Tensión: 220 V 50Hz
Tensión sin Carga: 30 V (MIG) y 65 V MMA
Corriente de Soldadura: 40~200 Amp (MIG) y 40~180 Amp (MMA)
Ciclo de trabajo: 35%~200 A (25°C)
Clase de protección IP: 21S
Diámetro de alambre: 0.6-1mm
Diámetro de electrodo: Hasta 5mm



INCLUYE:
Con Torcha tipo
Binzel MB15-
Acople Euro
Cables de masa y
electrodo.



SOLDADORA MIG-MAG SMART-MIG350

Tensión: 220/380V
 Potencia de Salida: 13.2KV
 Ciclo de trabajo: 40% - 350A
 Rango de soldadura: 35~350A
 Diámetro de alambre: 0.6/0.8/0.9/1.6mm
 Tablero Digital Euro Acople
 Torcha Profesional
 2 posiciones de torcha
 2 tiempos y 4 tiempos
 Peso: 140Kg

**ROLLO 4 ROLLER DRIVE
 DEVANADOR MATÁLICO**



DIFERENCIAS MIG Y MAG	
Sistema MIG Metal Inerte Gas	Soldadura con electrodo continuo(alamabre MIG) bajo gas inerte. ARGON CO+AR-ATL Co2(puro)
Sistema MAG Metal Active Gas	Soldadura con electrodo continuo(alamabre MIG) bajo gas activo. Co2 Co2+o2



SOLDADORA MIG-MAG INVERTER DUAL SMART-MIG500

Tensión: 380V 50Hz
 Potencia de salida: 30KV
 Ciclo de trabajo: 60%~500A/100%~350A
 Diámetro de alambre: 0.6-1.6mm
 Regulación de pulsado para soldadura de aluminio 2T y 4T
 Rollo:Hasta 18Kg
 Peso: 149Kg

3 TRIFÁSICA

TORCHA REFRIGERADA POR AGUA

Tablero digital
 Acople Euro
 Cabezal independiente
 Incluye accesorios

**ROLLO 4 ROLLER DRIVE
 DEVANADOR MATÁLICO**



ROLLO DE ALAMBRE PARA SOLDAR

LQAL-065
 Peso: 5Kg.
 Grosor: 0.6mm

LQAL-0915
 Peso: 15Kg.
 Grosor: 0.9mm

LQAL-095
 Peso: 5Kg.
 Grosor: 0.9mm

LQAL-1215
 Peso: 15Kg.
 Grosor: 1.2mm

TIG

NUESTRAS SOLDADORAS TIG USAN UN ARCO ELÉCTRICO COMO FUENTE DE ENERGÍA QUE SE ESTABLECE ENTRE EL ELECTRODO NO CONSUMIBLE Y LA PIEZA A SOLDAR CON LA ENVOLTURA PROTECTORA DEL GAS INERTE.



SOLDADORA INVERTER
STARTIG -200D

2/4
TIEMPOS

Tensión: 220V 50Hz.
Ciclo de trabajo: 60% 200A
Ciclo de trabajo MMA: 60% 180A
Rango de soldadura TIG: 10% ~ 200A
Rango de soldadura MMA: 10% ~ 170A
Rampa de TIG DC: completa
Tablero digital Touch
Regulador con cuadrática
Rampa de Ascenso/Descenso



SOLDADORA INVERTER
SMART TIG-AC/DC-200

2/4
TIEMPOS

Voltaje de entrada nominal: 220V~50Hz
Ciclo de trabajo (TIG): 60%~ 200A
Ciclo de trabajo(MMA): 60%~ 170A
Corriente de entrada nominal (TIG):35,4
Corriente de entrada(MMA):39,5
Potencia de entrada nominal (TIG):5.2KW
Potencia de entrada nominal(MMA):6.4KW
Tensión sin carga:66V
Salida rango actual(MMA):10~170A

IDEAL PARA SOLDAR ALUMINIO

Rango de corriente de salida (TIG):10~200A
Rampa de TIG ACDC: completa
Tablero digital Touch

MULTIPROCESO



SOLDADORA INVERTER
STARMIG -180i

FUNCIÓN 3 EN 1

Tensión: 220V 50Hz
Energía de entrada clasificada: 6.4KW
Corriente de entrada clasificada: 29A
Voltaje sin carga: Salida de 65V
Tablero digital
Rollo:5Kg
Clase de protección IP: 21S
Clase de aislamiento: H

MIG: Salida de 30A ~15V/180A~ 23V
MMA: Salida de 10A ~ 20.4V/
160A ~26.4V
TIG: 10A C 10.4 V/160A ~16.4V
Eficiencia: 85%
Ciclo de trabajo:
MMA:80%~100A
TIG:100%~100A
MIG:100%~100A

CORTADORA DE PLASMA

EL CORTE POR PLASMA ES UN PROCESO QUE SE UTILIZA PARA CORTAR EL ACERO Y OTROS METALES DE DIFERENTES ESPESORES CON UNA ANTORCHA DE PLASMA. SE DIFERENCIA POR LA VERSATILIDAD PARA CORTE DE METALES EN CALIBRES DELGADOS. EL CORTE CON PLASMA ES UN PROCESO QUE BRINDA MAYOR PRODUCTIVIDAD Y MAYOR VELOCIDAD DE CORTE, DEPENDIENDO DEL CALIBRE DEL MATERIAL HASTA 5 VECES MAYOR.



CORTADORA DE PLASMA INVERTER

INCUT-40

PLASMA INVERSOR
MAQUINA DE CORTAR
Tensión: 220V ~ 50Hz
Corriente de entrada: 20.6A
Arranque de corriente de corte: 15-35A;
Corte perfecto: 8mm
Ciclo de trabajo: 26,7 Amp ~ 60% (91V)
Peso: 11Kg

1
MONOFÁSICA

INCLUYE
REGULADOR

CORTADORA DE PLASMA INVERTER

INCUT-70

PLASMA INVERSOR
MAQUINA DE CORTAR
Tensión: 380V ~ 50Hz
Corriente de entrada: 22 A
Arranque de corriente de corte: 20-70 A;
Pistola de corte: Ergocut A 81 
Corte perfecto: 15mm
Corte máximo: 30 mm
Ciclo de trabajo: 70 Amp ~ 60% (108V)
Peso: 22 Kg
3

3
TRIFÁSICA

INCLUYE
REGULADOR

USO
2T/4T



CORTADORA DE PLASMA INVERTER

INCUT-100

PLASMA INVERSOR
MAQUINA DE CORTAR
Tensión: 380v ~ 50hz
Corriente de entrada: 24A
Arranque de corriente de corte: 30-100A
Pistola de corte: Ergocut A101 
Corte perfecto: 25 mm
Corte máximo: 50 mm
Ciclo de trabajo: 100 Amp ~ 60%(120V)
Peso: 35,7 Kg

3
TRIFÁSICA

INCLUYE
REGULADOR

USO
2T/4T

**CARACTERÍSTICAS/
MÁSCARAS FOTOSENSIBLES**

Resistente a los golpes, protege cabeza y rostro en el trabajo de soldado. Las lentas protectoras hechas con alta tecnología inmediatamente pueden oscurecerse mientras comienza su trabajo, para proteger los ojos de usuario

La función GRINDING de nuestras máscaras permite ajustar la sensibilidad del uso logrando una clara visión al momento de trabajar en molienda

DOBLE
PROTECCIÓN



◀ **MÁSCARA FOTOSENSIBLE
ST-1B**

Área de visualización: 98*43mm
Tamaño del cassette: 110*90*10mm
Sensor de arco: 4
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: DIN variable, 9 ~ 13
Control de sombra: interno, variable
Control ON/OFF: Totalmente automático
Control de la sensibilidad: Ajustable
Protección UV / IR: DIN 16
Alimentación:
Panel solar/ Batería de Litio
Vel. de encendido: 1 / 25000S
Vel. de apagado: 0.1 ~ 1.0S
Función de Griding: Sí
Alarma de bajo volumen: SI
T° Funcionamiento: -5~ +55°C
T° almacenamiento: -20~ +70°C

MAYOR SENSIBILIDAD

GRADUACIÓN CERO

FUNCIÓN CLARA VISIÓN



▲ **MÁSCARA FOTOSENSIBLE
ST-1E**

Área de visualización: 92*42mm
Tamaño del cassette: 110*90*9mm
Sensor de arco: 4
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: DIN variable, 9 ~ 13
Control de sombra: externo, variable
Control ON/OFF: Automático
Protección UV / IR: DIN16
Fuente de alimentación:
Panel solar/Batería de litio
Vel. de encendido: 1 / 25000S
Vel. de apagado: 0.1-1.0S
Función de Griding: Sí
Alarma de bajo volumen: SI
Auto-verificación ADF: SI
T° Funcionamiento: -5~ +55°C
T° almacenamiento: -20~ +70°C

▲ **MÁSCARA FOTOSENSIBLE
ST-1X**

Área de visualización: 92 * 42mm
Tamaño del cassette: 110*90 *9mm
Sensor de arco: 2
Estado de luz: DIN 4
Oscuro Estado: DIN fijo 11
Control ON/OFF: automático
Control de sensibilidad: Ajustable
Protección UV / IR: DIN 16
Fuente de alimentación:
Panel solar/Batería recargable
Tiempo de encendido: 1 / 15000S,
Tiempo de apagado: 0.10-1.0S
Función de grinding SI
Alarma de bajo volumen: SI
Auto-comprobación ADF: NO
T° Funcionamiento: -5~ +55°C
T° almacenamiento: -20~ +70°C

▲ **MÁSCARA FOTOSENSIBLE
ST-1A**

Área de visualización: 92 * 42mm
Tamaño del cassette: 110* 90 * 9mm
Sensor de arco: 2
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: DIN variable, 9 ~ 13
Control de sombra: Automático
ON/OFF: Automático
Control de sensibilidad: Automático
Protección UV / IR: DIN 16
Alimentación: Panel Solar
Vel. de encendido: 1 / 5000S
Función de Griding: SI
Alarma de bajo volumen: SI
T° Funcionamiento: -5°C - +55°C
T° almacenamiento: -20°C + 70°C



SEGURIDAD
COMODIDAD
ESTILO

PROTECCIÓN
UV/IR TOTAL

MÁSCARA FOTOSENSIBLE ST-1

Área de visualización: 92 * 42mm
Tamaño del cassette: 110* 90 * 9mm
Sensor de arco: 2
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: DIN variable, 9 ~ 13
Control de sombra: Automático
ON/OFF: Automático
Control de sensibilidad: Automático
Protección UV / IR: DIN 16
Alimentación: Panel Solar/Batería de litio
Vel. de encendido: 1 / 25000S
Función de Grinding: Sí
Alarma de bajo volumen: Sí
T° Funcionamiento: -5°C - +55°C
T° almacenamiento: -20°C + 70°C

MÁSCARA FOTOSENSIBLE ST-11

Área de visualización: 98 * 43mm
Tamaño del cassette: 110* 90 * 10mm
Sensor de arco: 6
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: DIN variable, 9 ~ 13
Control de sombra: interno/variable
ON/OFF: Automático
Control de sensibilidad: Ajustable
Protección UV / IR: DIN 16
Alimentación: Panel Solar/Batería de litio
Vel. de encendido: 1 / 25000s
Función de Grinding: Sí
Alarma de bajo volumen: Sí
T° Funcionamiento: -5°C - +55°C
T° almacenamiento: -20°C + 70°C

MÁSCARA FOTOSENSIBLE ST-1T

Área de visualización: 100*98 mm
Tamaño del cassette: 133*115mm
Sensor de arco: 8
Protección UV / IR: DIN 16 TOTAL
Estado de luz: DIN 4
Estado oscuro: 9 ~ 13 / 5 ~ 8
Control de sombra: variable
ON/OFF: Automático
Control de sensibilidad: Ajustable
Alimentación: Panel Solar/Batería de litio
Vel. de encendido: 1 / 30000s
Función de Grinding: Sí
Alarma de baja batería: Sí
T° Funcionamiento: -5°C - +55°C
T° almacenamiento: -20°C + 70°C

MÁSCARA FOTOSENSIBLE ST-1L

Área de visualización: 110 * 90 * 10 mm
Tamaño de cassette: 110*
Estado luz: DIN4
Protección UV/IR: DIN 16
Control de color: Claro (DIN 4) - Oscuro (DIN 9-13)
Vel. de encendido: 1/25000 S
Vel. de apagado: 0.1 ~ 1.0 S
Fuente de alimentación: Panel solar/Batería de Litio
Control de sensibilidad: Ajustable.
Control on/off: Automático.
Temperatura de funcionamiento: -5~ +55°C
Temperatura de almacenamiento: -20~ +70°C

MAYOR
SENSIBILIDAD



SPEEDLIGHT
FUNCION LUZ LED

PROTECCIÓN
DIN 16

MÁSCARA FOTOSENSIBLE

ST-COBRA

Área de visualización: 47.5*28mm
 Sensor de arco: 2
 Estado de luz: DIN 4
 DIN Variable 5,7,9,11,13
 Control ON/OFF: Encendido manual, Apagado automático.
 Control de sensibilidad: 5 pasos ajustables
 Protección UV / IR: DIN 16
 Fuente de alimentación: Panel solar /Batería de Litio
 Vel. de encendido: 1 / 15000S
 Función de grinding: Sí
 Alarma de bajo volumen: SI
 Auto-verificación ADF: SI
 T° Funcionamiento: -5~ +55°c
 T° almacenamiento:-20~ +70°c



CONTROL DIGITAL



ESCUDO INTELIGENTE

Escudo avanzado de material resistente al fuego. Es ligero, cómodo y conveniente. Diseñado para proporcionar una mejor protección para el soldador.



CUBIERTA BLANDA

Retardante de fuego, 100% material de algodón y suave capucha. Comodidad durante la soldadura

MÁSCARA FOTOSENSIBLE

ST-OX

Área de visualización: 98 *55 mm
 Tamaño del cartucho: 125 *102 *10 mm
 Sensor de arco: 6
 Protección UV/ R :DIN16
 Estado de luz: DIN4
 Control de sombra:DIN5 ~ 8/9 ~ 13
 Sensibilidad Control Externo: Bajo - Alto
 Tiempo de encendido: 1 / 30.000S
 Fuente de alimentación:
 Panel solar/ Batería de litio
 T° Funcionamiento: -5~ +55°c
 T° almacenamiento:-20~ +70°c

CON FILTRO DE CIRCULACIÓN DE AIRE

Contiene un filtro que es altamente eficaz, evitando la aspiración de polvo, niebla, humo gases y vapores. Diseño pequeño y ligero para mayor comodidad. Su batería de lithium ion mantiene 6 horas de trabajo. Alarma electrónica audible y visual en caso de batería baja y bajo flujo de aire.

MAYOR COMODIDAD

FLUJO DE AIRE MÁXIMA POTENCIA

