



# Equipamientos para Soldadura

GAMA ESAB DE EQUIPOS PARA PROCESO TIG



# Indice

## Línea TIG

|                              |   |
|------------------------------|---|
| CADDY™ TIG 2200i             | 2 |
| CADDY™ TIG 2200i AC/DC       | 3 |
| ORIGO™ TIG 3000i TA23   TA24 | 3 |
| ORIGO™ TIG 3000i TA24 AC/DC  | 4 |
| ORIGO™ TIG 4300iw TA24 AC/DC | 4 |

# CADDY™ TIG 2200i



## Descripción

Quinta generación de equipos portátiles para soldadura profesional. Diseñada para la soldadura TIG de alta calidad en aceros al carbono, aleados e inoxidables.

Panel de control TA33 fácil de utilizar: sólo necesita colocar el espesor del material a soldar y la máquina controlará el resto de los parámetros ayudándolo a conseguir una soldadura de alta calidad.

Con el panel TA34 además podrá soldar con arco pulsado permitiendo controlar el calor aportado. Ideal para trabajos de mantenimiento y fabricación en taller y obra en

industrias de proceso, montajes y caldererías.

## Ventajas

- Fácil de utilizar aún con guantes de soldador
- Función de 2 programas (TA34)
- TIG pulsado (TA34)
- Micro Pulse (TA34)
- ArcPlus™
- Arco forzado y arranque en caliente
- VRD
- Cables de alimentación extra largos (100 m)

## Información para Pedidos

### CADDY™ TIG 2200i

Caddy™ tig 2200i, TA 34 package incl. 3 m MMA cable kit compl. y torcha Tig TXH 200, 4m 720081

Caddy™ tig 2200iw, TA 33 package incl. water cooler, 3 m MMA cable kit compl. y torcha Tig TXH 250w, 4m 720082

Caddy™tig 2200iw, TA 34 package incl. water cooler, 3 m MMA cable kit compl. y torcha Tig TXH 250w, 4m 720083

## Especificaciones Técnicas

### CADDY™ TIG 2200i

Alimentación: 1 x 220 V, 50 Hz  
Rango de corriente (TIG DC): 3 – 220 A  
Rango de corriente (MMA): 4 – 170 A  
Factor de trabajo(TIG): 150 A @ 60%  
Factor de trabajo (MMA): 130 A @ 60%  
Tensión en vacío: 72 V  
Ø máximo del electrodo: 4 mm  
Tipos de electrodos: todos  
Dimensiones (l x a x h): 418 x 188 x 208 mm  
Peso: 9,4 kg  
Clase de Protección: IP23

# CADDY™ TIG 2200i AC/DC



## Descripción

Una solución óptima para un larga gama de aplicaciones de soldadura TIG de todo tipo de materiales incluso aluminio. La función QWave™ que optimiza la forma de onda CA para obtener un arco suave y al mismo tiempo da el mas bajo nivel de ruido sin comprometer los resultados de la soldadura de aluminio.

Existen dos alternativas disponibles de nivel de panel de control. Ambos tienen todas las funciones para TIG, CA/CC y soldadura MMA, los dos poseen un interface fácil de usar.

## Ventajas

- Fácil de regular incluso con guantes de soldador
- QWave™: gran estabilidad de arco y bajo ruido
- Control de Frecuencia CA (TA34)
- Control de balance CA (TA34)
- Precalentamiento de electrodos (TA34)
- Función ESAB de 2 programas
- Soldadura TIG pulsada CC (TA34)
- Micro Pulso (TA34)
- Soldadura de electrodo con AC y DC
- Arranque en caliente
- Fuerza de arco
- Cambio de la polaridad (CC).
- Selección de espesor a soldar (TA33)

## Información para Pedidos

### CADDY TIG 2200i AC/DC

|  |         |
|--|---------|
| Caddy TIG 2200i AC/DC TA33   | 0717410 |
| Caddy TIG 2200i AC/DC TA34   | 0717411 |
| Incluyen kit de cables, pinza de masa, portaelectrodos y torcha TXH200                       |         |
| Caddy TIG 2200i AC/DC TA34   | 0717412 |
| Incluye kit MMA, torcha TXH250w 4m, Cool Mini, carro de dos ruedas y unidad de refrigeración |         |

## Especificaciones Técnicas

### CADDY TIG 2200i AC/DC

Alimentación: 1 X 220 V, 50 Hz  
Rango de corriente (MMA): 4 - 160 A  
Rango de corriente (TIG DC): 3 - 220 A  
Factor de trabajo 150 A @ 60%  
Tensión en vacío: 67 V  
Ø máximo del electrodo: 4 mm  
Tipos de electrodos: todos  
Dimensiones (l x a x h): 418 x 188 x 208 mm  
Peso: 15 kg

# ORIGO™ TIG 3001i TA23 | TA24



## Descripción

Equipo inversor basado en IGBT, robusto, compacto y fácil de trasladar. Muy sencillo para regular los parámetros adecuados.

Entrega corriente continua y permite soldar también con electrodos de hasta 5 mm.

Ideal para soldar aceros al carbono e inoxidables desde 1 mm de espesor.

Utilizable para todo tipo de industrias, caldereras, astilleros, reparación, mantenimiento, etc.

## Ventajas

- ESAB doble programa de memoria (TA24)
- DC Pulsado (TA24)
- Arco forzado y arranque en caliente (MMA)
- Inversor de polaridad (TA24)
- Pre y post gas
- Anticráter
- Soldadura por goteo: especial para electrodos revestidos inoxidables

## Información para Pedidos

### Origo™ TIG 3001i TA23 | TA24

|  |         |
|--|---------|
| Kit ORIGO™ TIG 3001i DC TA 23 / TXH 200F | 1201245 |
| Kit ORIGO™ TIG 3001i DC TA 24 / TXH 200F | 1201246 |

## Especificaciones Técnicas

### ORIGO™ TIG 3001i TA23 | TA24

Alimentación: 3 X 380 V, 50 Hz  
Rango de corriente MMA: 16 - 300 A  
Rango de corriente TIG DC: 4 - 300 A  
Factor de trabajo: 240 A @ 60%  
Tensión en vacío: 57 - 67 V  
Ø máximo del electrodo: 5 mm  
Tipos de electrodos: todos  
Dimensiones (l x a x h): 652 x 249 x 423  
Peso: 30 kg

# ORIGO™ TIG 3000i TA24 AC/DC



## Descripción

Equipo inversor basado en IGBT, robusto, compacto y fácil de trasladar. Muy sencillo para regular los parámetros adecuados.

Entrega corriente continua y alterna. Soldadura de todos los materiales e incluso aluminio.

Función QWave™ permite soldar aluminio con bajo nivel de ruido y muy alta calidad con un excelente control del arco.

## Información para Pedidos

ORIGO™ TIG 3000i TA24 AC/DC

Kit ORIGO™ TIG 3000i AC DC TA 24 / TXH 250 W CIRC 1201781

## Especificaciones Técnicas

ORIGO™ TIG 3000i TA24 AC/DC

Alimentación: 3 x 380 V, 50 Hz  
Rango de corriente: 4 – 300 A  
Factor de trabajo: 240 @ 60%  
Tensión en vacío: 57 – 67 V  
Ø máximo del electrodo: 5 mm  
Tipos de electrodos: todos  
Dimensiones (l x a x h): 710 x 385 x 208 mm  
Peso: 35 kg

## Ventajas

- Diseñada para alta calidad de soldadura TIG en todos los materiales
- QWave™
- Control de frecuencia y balance de AC
- DC Pulsado permite el control del aporte calórico
- ESAB 2 Programa: Permite cambiar durante la soldadura
- Fácil de usar: Todos los parámetros presentados en un panel sencillo
- Soldadura MMA AC y DC - Arranque en caliente, Arco forzado e inversor de polaridad (DC)
- Frecuencia AC y control de balance optimiza el baño de fusión

# ORIGO™ TIG 4300iw TA24 AC/DC



## Descripción

Equipo para proceso TIG y electrodo revestido de gran capacidad.

Suelda todos los materiales con máxima calidad. Unidad refrigerante incorporada. Incluye la función QWave™ que permite una calidad única en soldadura TIG de aluminio.

## Información para Pedidos

ORIGO™ TIG 4300iw TA24 AC/DC

KIT Origo™ Tig 4300iw ACDC TA24-TXH400W-TR trolley 4 ruedas, 8 metros OKC 50

1201690

## Especificaciones Técnicas

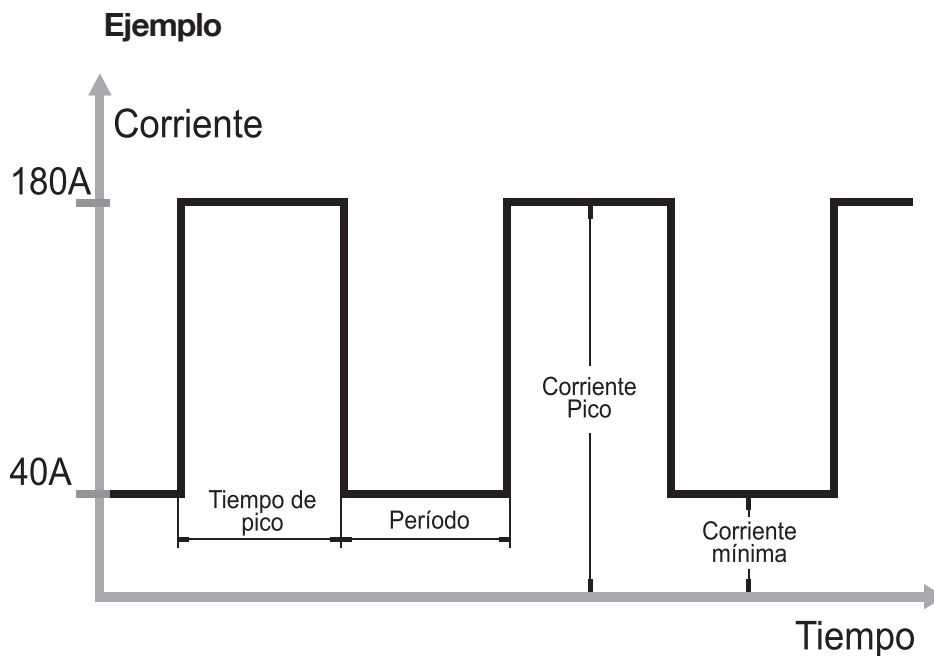
ORIGO™ TIG 4300iw TA24 AC/DC

Alimentación: 3 x 400 V - 50 Hz  
Rango de corriente TIG AC/DC: 4 – 430 A  
Rango de corriente MMA: 16 – 430 A  
Factor de trabajo DC/AC: 430 A - 27,2 V @ 40%  
400 A - 26 V @ 60%  
315 A - 22,6 V @ 100%  
Tensión de circuito abierto: 83 V DC  
Tipo de electrodos: todos

## Ventajas

- Diseñada para soldaduras de alta calidad en proceso TIG, con todos los tipos de materiales.
- QWave™- Excelente soldaduras en AC con alta estabilidad de arco y bajo ruido
- Control de frecuencia y balance en AC- Optimiza el arco
- Soldadura pulsada en DC- otorga fácil control del calor y arco
- ESAB LogicPump – ELP, Arranque automático de la unidad de refrigeración al conectar la torcha al sistema
- Energy save mode – Ventilador y bomba funcionando en demanda.
- ESAB 2-program function - posibilita preprogramar y cambiar las memorias durante la soldadura actual. Incrementa la productividad
- Easy to use- Todos los parámetros presentados en una forma fácil de entender
- MMA soldadura en AC y DC – Arranque caliente, Fuerza de arco y switch de polaridad (DC)

# Corriente continua pulsada

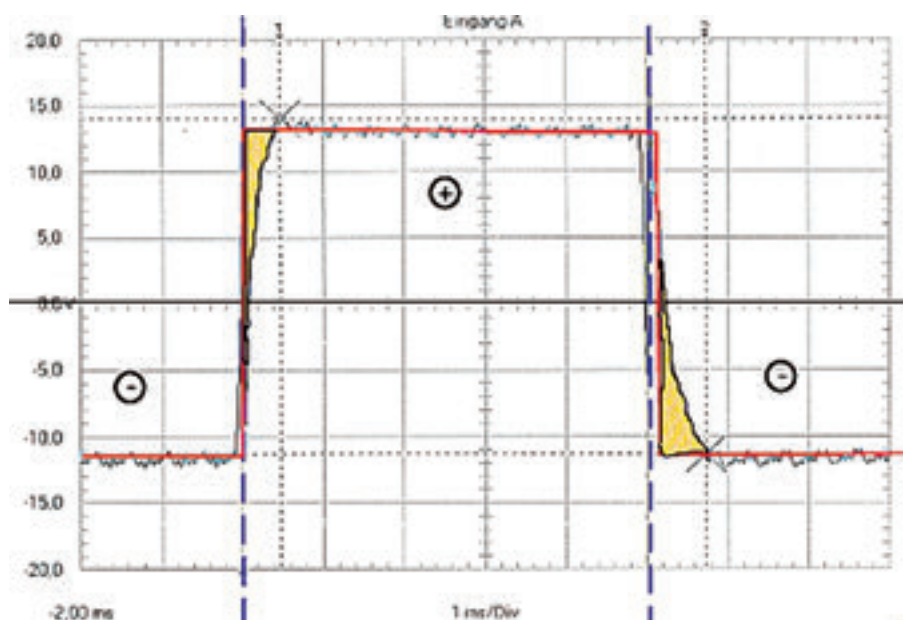


## Descripción

- La corriente varía en forma repetitiva desde un valor mínimo a un valor pico
- Dependiendo de la fuente se puede ajustar el período, la corriente mínima y el valor pico
- La corriente pulsada entrega buena fusión y penetración, a la vez que el valor mínimo ayuda a mantener el arco y permite entregar el mínimo aporte calórico a la soldadura
- Especialmente para aceros inoxidables y al carbono.

# La tecnología QWave™

En el modo de CA, la tecnología QWave™ de ESAB® no sólo permite mantener una elevada estabilidad del arco, sino que además asegura unos niveles de ruido reducidos



## Descripción

- Más suave que Onda Cuadrada (Square wave)
- Arco super estable
- No usa HF (muchos competidores utilizan en AC todo el tiempo HF)

## ¿Cómo trabaja esto?

- La intensidad de corriente pasa por cero muy rápido.
- Luego de pasar por cero la forma de onda de la intensidad de corriente es suavemente curvada.
- Las zonas amarillas muestran las diferencias con la onda cuadrada tradicional.

Debido a que no hay armónicas sobre la onda cuadrada el ruido disminuye notablemente

# Soluciones Globales para Clientes locales en todo lugar.

**ESAB** está a la vanguardia en tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de continuo desarrollo de productos y procesos, nos permiten encarar los desafíos que nos presentan los avances tecnológicos en todos los sectores en los que operamos.

## Normas de Calidad y Política Ambiental

Calidad, medio ambiente, salud y seguridad ocupacional son, también, áreas en las que nos enfocamos. **ESAB** es una de las pocas empresas multinacionales que certificó la Norma ISO 14001 de política ambiental en todas sus unidades de producción y es la única empresa global de la industria del acero que alcanzó la certificación global de su sistema de gestión ambiental, seguridad y salud ocupacional: OHSAS 18001.

**ESAB** es considerada como la primera compañía del mundo que logró adquirir éste nivel de gestión y management tanto para el ambiente como para la salud y la seguridad. Muchas compañías han adquirido los certificados ISO 14001 y/o OHSAS 18001 localmente, pero **ESAB** es la única compañía que adquirió ambos de manera global.

Para **ESAB**, la calidad es un proceso continuo que está en el corazón del proceso productivo en nuestras unidades de todo el mundo.

Producción mundial, representación local y una red internacional de distribuidores independientes posibilitan a **ESAB** ofrecer a sus clientes los beneficios de su calidad y su incomparable conocimiento en productos y procesos donde quiera que estén.

La información consignada en el presente folleto es precisa y confiable. Aún así, es presentada sin garantía ni responsabilidad explícita o implícita de nuestra parte. La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

SUCURSALES

**BUENOS AIRES** Calle 18 N° 4079  
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires  
Ventas: 4752-2944/ 4752-2844 /4754-7036/4754-7026 | ventas@esab.com.ar  
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

**PATAGONIA**  
Tel.: (54 11) 4754-7017/4754-7051  
Conmutador: Tel.: (54 11) 4754-7000 | /Fax: 4753-6313

**CENTRO** Esquiú 1199 (Esquina Charcas)  
(X5004AFF) Barrio General Paz - Córdoba  
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282 | cordoba@esab.com.ar

**CUYO** Gral. Cornelio Saavedra 10 (Esquina Av. Costanera)  
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza  
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944 | mendoza@esab.com.ar

**LITORAL** Boulevard Oroño 3041  
(S2011MYT) Rosario - Santa Fe  
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677 | rosario@esab.com.ar

**NOA** Av. Adolfo de la Vega N° 94  
(T4000LXN) San Miguel de Tucumán - Tucumán  
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685 | tucuman@esab.com.ar

**CASA CENTRAL:** Calle 18 N° 4079  
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires  
Tel.: (54 11) 4754-7000 | Fax: (54 11) 4753-6313  
**www.esab.com.ar - 0800-888 SOLDAR (7653)**

